



Master Stream 1250 nach DIN EN 15767-2 Typ 4

Beschreibung

- Automatische Hohlstrahldüse für Monitore mit Druckregulierung nach DIN EN 15767-2 Typ 4
- Durchflussmenge: 4800 L/min
- 12 Jahre Garantie

Technisches Datenblatt

Vorteile

- Die Druckregulierung gewährleistet eine relativ konstante Wurfweite und erlaubt einen großen Durchflussmengenbereich.
- Sprühzähne speziell entworfen, um einen gleichmässigen Sprühstrahl zu erzeugen, bestehend aus:
 - einem dichten Wassernebel im Zentrum, aus feinen Tröpfchen, zum Löschen des Feuers.
 - einem breitem Wasserschild aus größeren Tröpfchen zum optimalen Schutz des Bedienpersonals
- Keine Turbine. Das heißt, die Flamme wird nicht in dem Sprühstrahl angezogen, sondern weggestoßen.
- Geringer Wartungsaufwand durch die hohe Qualität der Materialien und in der Herstellung

Merkmale

Modell	Artikel-Nr.	Durchflussmenge (L/min)	Druck (pR)	Gewinde	Gewicht (kg)
Handline	102611	190 bis 1 350	6	2,5" BSP IG	2,3
DualForce	102612	265 bis 950	6/3	2,5" BSP IG	2,3
MaxMatic	102603	400 bis 2 000	6	2,5" BSP IG	2,9
MaxForce	102602	400 bis 2 000	6/3	2,5" BSP IG	3
Master Force	102630	1 100 bis 3 000	6/3	2,5" BSP IG	4,3
Master Stream 1000	102608	600 bis 3 800	6	2,5" BSP IG	4
Master Stream 1000 SEL	102607	900 - 1 200 - 1 900 2 800 - 3 700	6	2,5" BSP IG	4
Master Stream 1250	102601	600 bis 4 800	6	2,5" BSP IG	4
Master Stream 2000	102614	1 100 bis 8 000	6	3,5" BSP NA	8,5